

SATA® dry jet™



German Engineering

Pistolas de pintura | Sistemas de depósitos | Protección respiratoria | Tecnología de filtros | [Accesorios](#)



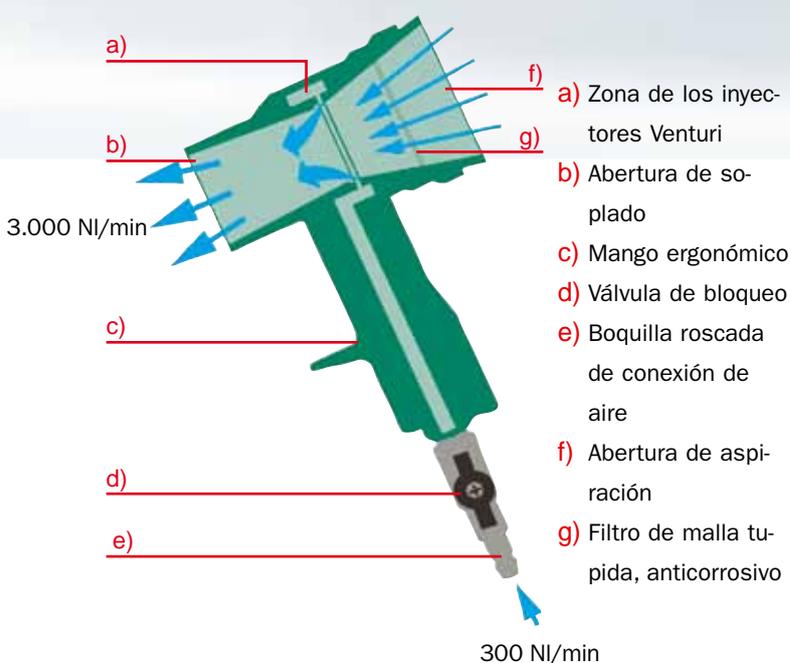
# Sistema de secado variable

# SATA dry jet – mayor efectividad en el secado de pinturas base agua

Por regulaciones medioambientales intensificadas, los talleres trabajan cada vez más con pinturas base agua. Debido a razones físicas estas tienen un período de secado más largo que las pinturas base disolvente. Las consecuencias son tiempos de ocupación de las cabinas de pintura más largos juntamente con una productividad más baja. Con la pistola de soplado SATA dry jet se pueden reducir los tiempos de secado acortando la ocupación de las cabinas con el uso de pinturas base agua no contaminantes.

## Funcionamiento - SATA dry jet

La pistola de soplado SATA dry jet utiliza el principio Venturi: Juntamente con el aire comprimido alimentado es aspirado bastante más aire ambiental. Por ejemplo: 300 NI/min de aire comprimido alimentado se vuelven 3000 NI/min que sirven inmediatamente para el secado. Aparte del alto volumen de aire también es determinante una corriente de aire uniforme para la reducción del tiempo de secado. La corriente de aire se genera con la alta precisión en la zona de los inyectores a). Eso asegura que el tiempo de secado se reduzca por hasta un 65 %.



## Aplicación económica:

Su adquisición se amortiza en poco tiempo a través del ahorro de tiempo durante el secado. El principio Venturi mantiene el consumo de aire bajo. A través del uso de SATA dry jet no es necesario calentar las cabinas de pintura, lo que es muy caro.

## Áreas de aplicación

En caso de superficies más pequeñas se deben utilizar pistolas SATA dry jet individuales a mano; Para superficies más grandes recomendamos las versiones con soporte.

## SATA dry jet - secado de pinturas base agua efectivo



- Tiempo de secado reducido con el uso de pinturas base agua
- Manejo fácil
- Duradera y sin mantenimiento
- Gastos de inversión reducidos
- Modelos de productos orientados a la práctica



Ideal para pinturas parciales: Se evita el calentamiento costoso y largo de las cabinas.



Rendimiento más alto a través del uso de hasta 4 pistolas de soplado en un soporte.



**Soporte SATA dry jet / soporte SATA dry jet jumbo**

Para la aplicación fija hay dos opciones diferentes en la altura en las cuales se pueden montar hasta cuatro pistolas dry jet que pueden funcionar al mismo tiempo (detalles en la parte trasera). Cada pistola es adaptada precisamente al objeto pintado. Después de abrir la entrada de aire, el sistema trabaja completamente independientemente. El tiempo que queda libre puede ser utilizado productivamente.

El ajuste variable del soporte y de las pistolas ofrece condiciones ideales para un secado preciso.



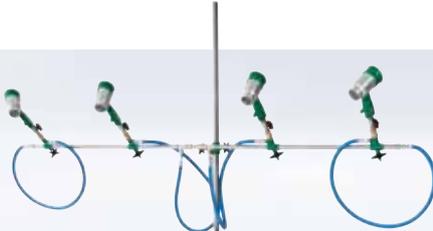
## Variantes y referencias:



**Pistola de soplado SATA dry jet**  
Consumo de aire de 270 NI/min  
con 2,5 bar  
Ref. 82222



**Soporte SATA dry jet**  
con 2 pistolas de soplado,  
Altura de secado: 30 - 190 cm  
Ancho: 80 cm  
Ref. 82230



**Soporte SATA dry jet jumbo**  
con 4 pistolas de soplado,  
Altura de secado:  
30-310 cm  
Ancho: 160 cm  
Ref. 161489

Accesorios	Ref.
Filtro de malla tupida, anticorrosivo, paquete de 3 unid.	82248
Ampliación por una pistola de soplado para el soporte SATA dry jet (alargamiento por 40 cm)	86140
Alargamiento de altura hasta aprox. 120 cm para el soporte SATA dry jet	84145

## SATA - Líder en la aplicación de pinturas base agua

- **SATAjet 4000 B:** Estupendamente apropiado para aplicaciones de disolventes así como pinturas base agua.
- **SATA RPS:** El depósito desechable asegura un flujo de material uniforme y reduce enormemente el trabajo de limpieza. Precisamente en caso de pinturas base agua es una gran ventaja.
- **SATA filter 484:** El filtro de aire comprimido de 3 etapas retiene los vapores de aceite finísimos, lo que es decisivo durante el trabajo con pinturas base agua.
- **SATA dry jet:** Para el secado más rápido de superficies pintadas.

Más informaciones en: [www.sata.com/H2O](http://www.sata.com/H2O)

Su distribuidor SATA:



SATA GmbH & Co. KG  
Domertalstr. 20  
70806 Kornwestheim  
Alemania  
Tel. +49 7154 811-200  
Fax +49 7154 811-194  
E-Mail: [export@sata.com](mailto:export@sata.com)  
[www.sata.com](http://www.sata.com)